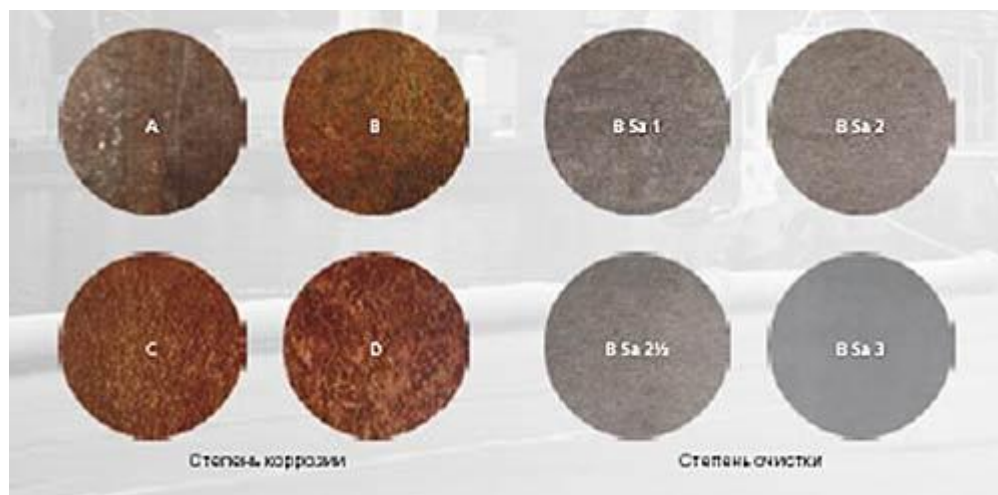


## Что достигается при очистке металлических поверхностей:



Степени очистки проверяется путем визуального сравнения. Соответствие применяемых стандартов и норм:

Шведская норма	Французская норма	Английская норма	Американская норма		
		Качество 1	Белый металл		
		Качество 2	Беловатый		
		Качество 3	Коммерческий		
			Счищенный		

### Степень очистки №1 (SA 1):

Цель убрать все частички ржавчины и слабо прилипшую шелуху окалина.

Эта степень очистки соответствует в равной степени следующим наименованиям:

- легкая очистка поверхности;
- очистка поверхности.

Операция проводится быстро, сопло подачи достаточно удалено от поверхности. Устраняются только легко отделимые частицы. Таким образом, остается окалина и окислившиеся частицы, которые имеют цвет ржавчины.

### Степень очистки №2 (SA 2):

Цель удалить частички ржавчины и окалина почти полностью.

Это соответствует наименованию тщательная очистка поверхности.

На поверхности могут оставаться особенно прилипшие следы ржавчины и окалина.

### Степень очистки №2,5 (SA 2,5):

Цель очистить до полного удаления окалина и ржавчины.

Это соответствует наименованию очень тщательная очистка поверхности.

Эта операция длится намного дольше, чем в предыдущих случаях, так как чтобы удалить сильно прилипшую окалину требуется много дополнительного времени.

На данной стадии очистки шелуха от окалина может оставлять следы, похожие на слабые тени на сероватом тоне металла.

### Степень очистки №3 (SA 3):

Цель получение абсолютно чистой поверхности, избавленной от ржавчины и окалина.

Эта степень соответствует наименованию: очистка поверхности добела.

Такая очистка рекомендуется для металлических сооружений, находящихся в морской или коррозионной среде, а также рекомендуется для работ по металлизации. Особо следует отметить, что время достижения степени очистки от нормы SA 2,5 до нормы S